

PROVINCIA DE TIERRA DEL FUEGO, ANTÁRTIDA  
E ISLAS DEL ATLÁNTICO SUR

**ESTADOS FINANCIEROS POR EL EJERCICIO CERRADO  
AL 31 DE DICIEMBRE DE 2006**

**AUTORIDADES:**

Gobernador

**Dn. Hugo Omar COCCARO**

Ministro de Economía

**C.P.N. Julio DEL VAL**

Secretario de Hacienda

**C.P.N. Carlos BUSTAMANTE**

Contador General

**C.P.N. Alfredo Raúl IGLESIAS**